

Canone Rai, disponibile il modello per autocertificare di non possedere la tv

L'Agenzia delle entrate ha approvato – con provvedimento del 24.3.'16 – il modello di dichiarazione sostitutiva con cui i titolari di un contratto di fornitura di energia elettrica per uso domestico residenziale possono certificare di non possedere un apparecchio televisivo. Ricordiamo, infatti, che la legge di stabilità 2016 ha introdotto la presunzione di possesso della tv nel caso in cui esista un'utenza elettrica nel luogo in cui il soggetto risiede anagraficamente. Tramite il suddetto modello gli interessati possono così attestare che in nessuna delle abitazioni per le quali sono titolari di un'utenza elettrica è detenuto un apparecchio televisivo.

Il modello può essere presentato anche per segnalare che il canone è dovuto in relazione all'utenza elettrica intestata ad un altro componente della stessa famiglia anagrafica (intendendosi per tale – ai sensi dell'art. 4, d.p.r. n. 223/'89 – l'insieme di persone legate da vincoli di matrimonio, parentela, affinità, adozione, tutela o da vincoli affettivi, coabitanti ed aventi dimora abituale nello stesso Comune), del quale deve essere indicato il codice fiscale. È il caso, ad esempio, di due soggetti che fanno parte della stessa famiglia anagrafica, ma sono titolari di utenze elettriche separate.

La dichiarazione sostitutiva, inoltre, può essere resa dall'erede in relazione all'utenza elettrica transitoriamente intestata a un soggetto deceduto.

Alla presentazione deve provvedere il contribuente (o l'erede) tramite un'applicazione web, disponibile sul sito internet delle Entrate (utilizzando le credenziali Fisconline o Entratel rilasciate dalla stessa Agenzia), oppure tramite gli intermediari abilitati. In alternativa è possibile presentare la dichiarazione, insieme a un valido documento di riconoscimento, per posta in plico raccomandato senza busta (indirizzo: Agenzia delle entrate, Ufficio di Torino 1, S.A.T. – Sportello abbonamenti tv – Casella Postale 22 – 10121 Torino).

Per il 2016, primo anno di applicazione del pagamento del canone in bolletta, la dichiarazione sostitutiva avrà effetto per l'intero canone dovuto per l'anno 2016 se viene presentata tramite raccomandata entro il 30.4.'16 (oppure in via telematica entro il 10.5.'16). La dichiarazione presentata per posta dall'1.5.'16 ed entro il 30.6.'16 (oppure in via telematica dall'11.5.'16 al 30.6.'16), avrà effetto per il canone dovuto per il semestre luglio-dicembre dello stesso anno. La dichiarazione presentata dall'1.7.'16 al 31.1.'17 avrà effetto per l'intero canone dovuto per l'anno 2017.

Il modello di dichiarazione sostitutiva è disponibile sui siti internet dell'Agenzia delle entrate (www.agenziaentrate.it), del Ministero dell'economia e delle finanze (www.finanze.it) e della Rai (www.canone.rai.it).

da *Confedilizia notizie*, aprile '16

Confedilizia notizie è un mensile che viene diffuso agli iscritti tramite le [Associazioni territoriali](#) della Confederazione.